



Република Србија
МИНИСТАРСТВО
ЗАШТИТЕ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ

Број: 19-00-00321/2025-06
Датум: 14. април 2025. године
Немањина 22-26
Београд

Министарство заштите животне средине, на основу члана 61. став 6. Закона о управљању отпадом („Службени гласник РС“, бр. 36/09, 88/10, 14/16, 95/18 - др. закон и 35/203), члана 24. став 3. Закона о државној управи („Службени гласник РС“, бр. 79/05, 101/07, 95/10, 99/14, 30/18 - др. закон и 47/18), члана 6. Закона о министарствима („Службени гласник РС“, бр. 128/2020, 116/2022 и 92/2023) и члана 136. став 1. Закона о општем управном поступку („Службени гласник РС“, број 18/16, 95/18 - аутентично тумачење и 2/23 - одлука УС), а решавајући по захтеву привредног друштва „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово, улица Браће Југовића број 2, Прахово, матични број 07309783, за издавање Потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења неопасног и опасног отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја, број захтева 19-00-00321/2025-06 од 24. марта 2025. године, државни секретар Сандра Докић, по решењу о овлашћењу министарке, број 001678642 2024 14850 008 001 020 092 од 16. маја 2024. године, издаје

ПОТВРДУ

О изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења неопасног и опасног отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја

1. Издаје се Потврда о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења неопасног и опасног отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја, регистарског броја 1, привредном друштву „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово, матични број 07309783.

1.1. Подаци о правном лицу које управља постројењем:

Назив правног лица: „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово
Пословно седиште: улица Браће Југовића број 2, 19330 Прахово
Матични број: 07309783

2. Подаци о локацији на којој се постројење налази

Микролокацијски посматрано, предметно постројење се налази у оквиру индустријско-хемијског комплекса „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово, на катастарској парцели број 2300/1 КО Прахово.

3. Подаци о пореклу, одредишту и третману отпада

Отпадне хемикалије и раствори киселина и база, различитих концентрација и из различитих техничко-технолошких процеса, као и пепео и шљака из постројења за термички третман канализационог муља или из других термичких процеса.

Неопасан чврст отпад за поновно искоришћење, односно пепео и шљака у ринфуз стању складиштиће се у Халама 2, 4 и 5.

Упакован неопасан отпад, као алтернативне чврсте сировине у Биг баг врећама, биће приман и складиштен у следећим постојећим складиштима:

- Привремено складиште за опасан и неопасан отпад
- Складишни бокс у хали дозирања чврстих сировина (зидана хала у склопу производног НПК погона).

Течни опасан отпад за поновно искоришћење, односно отпадни раствори киселина и база различитих концентрација и из различитих технолошких процеса, складиштиће се у 4 челична резервоара технолошких ознака 202, 203, 210 и 211, који су смештени у непропусној танквани.

Упакован опасан отпад, као алтернативне течне или чврсте сировине у ИБЦ контејнерима и Биг баг врећама, биће приман и складиштен у следећим постојећим складиштима:

Привремено складиште за упакован опасан и неопасан отпад налази се у склопу индустријског комплекса „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово. Привремено складиште опасног отпада представља објекат монтажано-демонтажног типа димензија 8,5 m x 36,4 m. Складиште чини 10 једнаких боксова (димензија 360 x 820 cm) са засебним улазима који су повезани прихватним јамама (подземним танкванама) које су обложене киселоотпорним плочицама. Такође, у оквиру овог привременог складишта је предвиђен и отворени бетонирани плато за привремено складиштење неопасног отпада.

Течни и чврсти опасан и неопасан отпад се дозира системом цевовода и транспортера из складишта и резервоара у постројење за производњу НПК ђубрива.

Неопасан отпад се из дневних боксова складишта утоваривачем убацује у прихватне кошеве одакле се врши дозирање материјала на транспортне траке. Постоји један систем за дозирање чврстих сировина.

Систем се састоји од пет кошева из којих материјал иде преко трачних дозирних вага капацитета, две од 5 t/h и три од 30 t/h и потом на транспортну траку на коју се по потреби додају секундарни и микро-елементи пужним дозером.

Систем подразумева дозирање чврсте сировине на траку која води у елеватор, који подиже материјал. Чврсте сировине из вага падају на систем тракастих транспортера који носе материјал ка гранулатору.

Пепео и шљака из постројења за термички третман канализационог муља пречишћени су од тешких метала и садрже од 12 % до 20 % P_2O_5 . Пепео и шљака пореклом из других термичких процеса могу садржати више активних материја (азот, фосфор и калијум) потребних за производњу минералних НПК ђубрива. Појединачни % садржаји активних материја (азот, фосфор и калијум) су различити, а њихов укупан садржај се креће од 20% до 80%, у зависности од технологије генератора пепела и шљаке.

Пепео и шљака ће се као фосфорна и/или калијумова компонента користити у нормативу минералних ђубрива у масеном уделу 15-30%.

Отпадни раствори киселина и база (опасан отпад) се из складишног резервоара допрема цевоводом и пумпама дозира у резервоар за скруберску течност, у резервоар испирача гранулатора и резервоар испирача гасова сушнице, у резервоар завршног испирача, у резервоар за скруберску течност и на дизне у гранулатору. Из резервоара се скруберска течност пумпом шаље ка цевном реактору.

Преко овог система секције 40 се дозирају отпади који се из складишних резервоара (ознака 202, 203, 210 и 211 од по 550 m³) цевоводом допремају у погонски резервоар скруберске течности одакле се дозирају у резервоаре вентури испирача гранулатора и сушнице, где се мешају са скруберском течношћу и концентрованим киселинама (сумпорна и фосфорна), разблажују их и пумпама шаљу у рецикулацију преко вентури испирача сушнице и гранулатора скруберског система, а затим у цевни реактор.

Цевни реактор је постављен на улазу у гранулатор. У егзотермној реакција која се одвија у цевном реактору врши се неутрализација течног амонијака разблаженом фосфорном и сумпорном киселином, према задатом односу у зависности од формулације која се производи. Ово су важна својства преко којих се подешава жељени садржај азота и фосфора у НПК ђубривима.

Разблаживање фосфорне и сумпорне киселине се врши мешањем са скруберском течношћу од испирања и неутрализације гасова ослобођених у производном процесу из ротационих уређаја (гранулатор, сушница, хладњак), отпадним растворима киселина и база и свежеом технолошком водом (која се дозира преко завршног испирача). У унутрашњој глави цевног реактора, постоје два додатка која омогућавају мешање и реакцију између амонијака и разблажене фосфорне и сумпорне киселине. У тој реакцији база и киселина настају соли минералних ђубрива (сулфатне, фосфатне, хлоридне, у зависности од врсте и количине дозираних течних сировина).

У Цевном реактору се у року од неколико секунди одвија процес и произведе ђубриво у количини од око 2 килограма.

Сумпорна киселина може бити додата у разблажену фосфорну киселину, у зависности од режима производње који захтевају различите формулације. Специфичан дизајн омогућава високо ефикасну реакцију. Вода унутар цевног реактора испарава услед топлоте од егзотермне реакције.

Након мешања, створена реакциона маса (пулпа) се помера у зону реакције где даље наставља да реагује целом дужином цеви цевног реактора. На крају цевног реактора, на излазу је омогућено лако одвајање технолошких испарења/пара од реакционе пулпе.

Тако добијена реакциона маса (пулпа) се уводи у гранулатор где се гранулише и реагује са повратним рециклом и чврстим сировинама које се посебно дозирају у гранулатор, према задатом нормативу у зависности од формулације минералног ђубрива.

Са задње стране гранулатора се помоћу транспортне траке уводе чврсте сировине и рецикловани материјал. На задњој страни гранулатора позициониране су и дизне за дозирање фосфорне и сумпорне киселине, скруберске течности и алуминијум сулфата у гранулатор. Реакциона пулпа која се избаци из цевног реактора у гранулатор, заједно са течностима са дизни потпомаже гранулацију чврстих сировина.

Време задржавања у гранулатору зависи од нагиба и брзине ротирања бубња. Време задржавања се може подесити преко висине граничне тачке на излазу. Унутрашњи пречник је 3 m; укупна дужина 7,8 m; температура материјала у гранулатору је до максимално 120 °C, а време задржавања је 5 минута.

Гранулација се врши у гранулатору, ротационом уређају у облику бубња, да би се постигао жељени гранулометријски састав и тврдоћа гранула. За ефикасну гранулацију се у гранулатор врши дозирање водене паре, као и дела течних сировина и скруберске течности.

Ротациони уређаји (гранулатор, сушница, хладњак) се вентилирају посебним вентилаторима велике снаге који системом гасовода извлаче ваздушне токове из ових уређаја који су засићени воденом паром, гасовима и честицама прашине ослобођеним у процесу производње.

Пречишћавање ових ваздушних токова врши се у циклонима и сложенем скруберском систему, ког чине вентури испирачи (гранулатора, сушнице, хладњака) и завршни испирач са испунама и демистером.

Ваздушни токови који излазе из ротационе сушнице и хладњака најпре пролазе кроз 2 батерије циклона у којима се врши одвајање крупнијих честица прашине из ваздушног тока, које се системом рецикла враћају у гранулатор. Ваздушни токови из гранулатора, сушнице и хладњака (након циклона) се потом системом гасовода одводе у скруберски систем на мокро прање гасова у којој се врши вишестепено испирање и пречишћавање гасова и микронских честица прашине, најпре на вентури испирачима, а потом на завршном испирачу.

Испирање и пречишћавање ваздушних токова из сва три ротациона уређаја (гранулатор, сушница, хладњак) почиње у посебно дизајнираним вентури скруберима/испирачима (40-V-01A, 40-V-01B и 40-V-02). У вентури скруберима се врши киселинско прање ваздушних токова скруберском течностима.

Скруберску течност чини мешавина дозираних концентрованих киселина (сумпорне и фосфорне), отпадних раствора киселина и база, технолошке воде (којом се финално подешава потребно разблажење концентрованих киселина), као и апсорбованих и неутралисаних честица гасова из процеса пречишћавања ваздушних токова који се одвија у сложенем скруберском систему.

Спиралним кретањем кроз вентури испираче остварује се мешање и контакт између скруберске течности и ваздушног тока и на тај начин скруберска течност ефикасно апсорбује и неутралише највећи део гасова и микронских честица прашине ослобођених из ротационих уређаја у току производног процеса.

Укупна висина испирача износи 44,5 m (16 m посуда + 28 m димњак), те је због потреба манипулације и одржавања предвиђено да буде заштићена од спољних утицаја комбинацијом челичне конструкције и лексана (салонита).

Скруберски систем је дизајниран тако да омогући циркуларност течности. Прикупљена течност из сваког појединачног скрубера се враћа у токове производње преко секције 40 у

цевни реактор или директно у гранулатор, у зависности од тога да ли се производи формулација само из чврстих сировина или комбинацијом течних и чврстих сировина, са или без употребе цевног реактора.

У складу са напред наведеним у предметном постројењу је уграђено 4 скрубера - испирача, укључујући скрубер у завршном емитеру са уграђеним демистером, као и две батерије циклона.

4. Подаци о врсти и количини отпада који се складишти и поновно искоришћава:

Током трајања пробног рада постројења у Прахову, привредно друштво ће користити следеће врсте и количине отпада:

индексни број	Назив отпада	операција	Укупна количина отпада у периоду тестирања (t)
ОПАСАН ОТПАД			
06 01 01*	Сумпорна и сумпораста киселина	R5, R13	25.5
06 01 02*	Хлороводонична киселина	R5, R13	2.50
06 01 04*	Фосфорна и фосфораста киселина	R5, R13	5.00
06 01 06*	Остале киселине	R5, R13	26.00
06 02 04*	Натријум хидроксид и калијум хидроксид	R5, R13	0.5
11 01 05*	Киселине за чишћење	R5, R13	27.5
11 01 06*	Киселине које нису другачије специфициране	R5, R13	28.0
16 03 03*	Неоргански отпади који садрже опасне супстанце	R5, R13	0.5
16 03 05*	Органски отпади који садрже опасне материје	R5, R13	5.0
16 05 07*	Одбачене неорганске хемикалије које садрже опасне материје	R5, R13	5.0
16 07 09*	Отпади који садрже остале опасне супстанце	R5, R13	10.0
16 10 01*	Течни отпад на бази воде који садржи остале опасне супстанце	R5, R13	10.0
Укупна потрошња опасног отпада током периода важења Потврде			145.5
НЕОПАСАН ОТПАД			
10 01 01	Пепео, шљака и прашина из котла (изузев прашине из котла наведене у 10 01 04)	R5, R13	56.0
10 01 15	шљака и прашина из котла из процеса ко-спаљивања другачији од оних наведених у 10 01 14	R5, R13	56.0
19 01 14	Летећи пепео другачији од оног наведеног у 19 01 13*	R5, R13	50.0
Укупна потрошња неопасног отпада током периода важења Потврде			162.0

5. Методе које се користе за сваку појединачну операцију

R 5 операција - опис технолошког поступка поновног искоришћења неопасног отпада:

Пепео и шљака из постројења за термички третман канализационог муља или других термичких процеса, карактерисани као неопасан отпад биће складиштени у складишту сировог фосфата на локацији постројења. Из складишта се пепео и шљака системом транспорта сировог фосфата усипни кош/трака/елеватор, дозирају у гранулатор и користе као сировина за производњу.

У процесу производње гранулисаних минералних НПК ђубрива предвиђено је поновно искоришћење пепела и шљаке пореклом из термичког третмана канализационог муља или других термичких процеса, као алтернативне фосфорне и калијумове компоненте за производњу минералних ђубрива. Пепео и шљака из постројења за термички третман канализационог муља (неопасан отпад) пречишћени су од тешких метала и садрже од 12 % до 20 % P_2O_5 . Пепео и шљака пореклом из других термичких процеса садрже више активних материја (азот, фосфор и калијум) потребних за производњу минералних НПК ђубрива. Пепео и шљака из других термичких процеса (неопасан отпад) делимично супституишу употребу калијумових соли, као извора калијума (К). Појединачни % садржаји активних материја (азот, фосфор и калијум) су различити, а њихов укупан садржај се креће од 20% до 80% у зависности од генератора пепела и шљаке.

Пепелом и шљаком, као алтернативном сировином, у зависности од врсте формулације минералног ђубрива, у производном нормативу се делимично или потпуно супституише употреба сировог фосфата и калијум хлорида, као необновљивих природних ресурса.

Пепео и шљака ће се као фосфорна и/или калијумова компонента користити у нормативу минералних ђубрива у масеном уделу 15-30 %.

У процесу производње НПК ђубрива наведени пепео и шљака се хемијски третирају и разлажу сумпорном и фосфорном киселином, на исти начин и на истој опреми као и сирови фосфат. Процес се одвија у гранулатору у који се пепео и шљака уводе системом дозирања и транспорта који је намењен за дозирање сировог фосфата и других чврстих сировина. Сумпорна или фосфорна киселина се према производном нормативу дозирају преко цевног реактора, у гранулатор и преко секције 40 скруберског система. У гранулатору се врши мешање и хомогенизација дозираних сировина и разлагање фосфорне компоненте у пепелу и шљаци, а расположив фосфор из пепела и шљаке се овим путем преводи у растворне облике фосфора који је доступан биљкама. Хомогенизован и изреагован материјал након гранулатора одлази на сушење, хлађење, просејавање, млевење и кондиционирање, као и сваки други гранулисани производ. На овај начин се врши поновно искоришћење фосфорне компоненте из пепела и шљаке, као делимична нормативна замена за сирови фосфат при производњи различитих фосфорних, НП, ПК и НПК формулација минералних ђубрива. Неопасан отпад, пепео и шљака, као алтернативне сировине се на овај начин потпуно уграђују у производ, без остатка (резидула).

R 5 операција - опис технолошког поступка поновног искоришћења опасног отпада

У процесу производње гранулисаних минералних НПК ђубрива предвиђено је поновно искоришћење отпадних хемикалија и раствора киселина и база (карактерисане као опасан отпад), различитих концентрација, као алтернативних сировина које су носиоци активне материје макро-елемената (азот, фосфор, калијум), секундарних елемената (сумпор, калцијум, магнезијум), микро-елемената (најчешће цинк, гвожђе, хлор), побољшивача

гранулације (алуминијум) или супстанци које су садржане у помоћним материјалима који се користе у процесу производње. С обзиром да су отпадни раствори киселина и база најчешће нижих концентрација у односу на концентроване хемикалије од којих потичу, они садрже и мањи или већи удео воде, због чега су делимична супституција за процесну технолошку воду као ресурс.

Отпадни раствори киселина и база (течан опасан отпад), као алтернативне течне сировине ће се из својих складишних резервоара цевоводом одводити до секције 40 производног погона (скруберски систем), у погонски резервоар скруберске течности, дозирати у резервоаре вентури испирача гранулатора и сушнице. Отпадни раствори киселина и база се у вентури испирачима мешају са скруберском течношћу и концентрованим киселинама (сумпорна и фосфорна), разблажују их и пумпама шаљу у рецикулацију преко вентури испирача сушнице и гранулатора).

У зависности од улазне концентрације одговарајућих течних алтернативних сировина, у систем се дозира додатна потребна количина процесне технолошке воде и на тај начин постиже потребно разблажење скруберске течности, које се подешава у складу са врстом и нормативом формулације и захтеваним параметрима процеса. Део унете воде континуално испарава и допуњава се новим дозирањем отпадних раствора киселина и база (преко вентури испирача) и свеже технолошке воде (преко завршног испирача), што је детаљније објашњено у напред наведеном опису технолошког процеса производње минералних НПК ђубрива. У сваком случају дозирање процесне технолошке воде преко завршног скрубера никада није мање од $2 \text{ m}^3/\text{h}$.

Скруберска течност рецикулише у систему, неутралише и апсорбује честице гасова и микронске прашине који се на тај начин уклањају из ваздушних токова, а касније потпуно уграђују у производ.

Из резервоара се скруберска течност пумпом шаље ка цевном реактору, у ком се одвија егзотермна реакција између амонијака и разблажених киселина, што је такође, детаљније објашњено у опису технолошког процеса производње минералних НПК ђубрива.

Скруберска течност представља мешавину дозираних концентрованих киселина, отпадних раствора киселина и база, технолошке воде и апсорбованих и неутралисаних честица гасова који се ослобођају у ротационим уређајима (гранулатор, сушница, хладњак) у току производног процеса и који се испирају и пречишћавају у сложенем скруберском систему, који чине вентури испирачи (гранулатора, сушнице, хладњака) и завршни испирач са испунама и демистером.

Наведене активне супстанце (хранљиве и помоћне) које су унете са отпадним растворима киселина и база и делимично супституисале употребу стандардних сировина, реагују са осталим унетим сировинама, у цевном реактору, у гранулатору или унутар саме скруберске течности. Тим реакцијама настају минералне соли (фосфатне, сулфатне, хлоридне) које се потпуно уграђују у готов производ, без остатка (резидуала).

Чврсте отпадне хемикалије (које су на тржишту доступне под истим индексним бројевима као отпадни раствори киселина и база), дозирају се у гранулатор путем постојећег система дозирања чврстих сировина, реагују и хомогенизују се са реакционом пулпом из цевног реактора и осталим дозираним чврстим сировинама и потпуно се уграђују у готов производ, без остатка (резидуала).

R 13 операција - складиштење неопасног и опасног отпада за поновно искоришћење
Складиштење неопасног отпада

Неопасан отпад, као алтернативне чврсте сировине у ринфуз стању, биће заприман и складиштен у следећим постојећим складиштима:

- Складиште сировог фосфата и пепела (хала 2);
- Складиште сировог фосфата и пепела (хала 4);
- Складиште сировог фосфата и пепела (хала 5).

Упакован неопасан отпад, као алтернативне чврсте сировине у *big bag* врећама, биће приман и складиштен у следећим постојећим складиштима:

- Привремено складиште за опасан и неопасан отпад
- Складишни бокс у хали дозирања чврстих сировина (у склопу производног НПК погона).

Складиштење опасног отпада

Упакован опасан отпад, као алтернативне течне или чврсте сировине у ИБЦ контејнерима и *big bag* врећама, биће приман и складиштен у следећим постојећим складиштима:

- Привремено складиште за опасан и неопасан отпад

Опасан отпад, као алтернативне течне сировине, биће приман и складиштен у следећим складишним резервоарима:

- 4 челична резервоара технолошких ознака 202, 203, 210 и 211, који су смештени у непропусној танквани

На локацији се налазе 4 челична резервоара технолошких ознака 202, 203, 210 и 211, запремине од по 550 m³, који су смештени у танквани. У наведеним резервоарима ће се складиштити течне алтернативне сировине (њихова претходна намена је била складиштење сумпорне киселине).

Отпадни раствори киселина и база се допремају са тржишта у ауто или железничким цистернама и одвојено складиште у наведеним резервоарима.

Пријем у складишне резервоаре је могућ из цистерне, нема мешања киселина и база у једном резервоару, користе се у одређеном времену за само конкретан индексни број. Резервоари су опремљени пумпама за утакање и истакање раствора; раствор се одводи цевоводом до погона за производњу ђубрива до секције 40 тј. до резервоара 40-Т-05.

Уколико се отпадни раствори киселина и база допремају у ИБЦ контејнерима, онда се директно преко пумпе примају у резервоаре технолошких ознака: 202, 203, 210 и 211. Допремљени ИБЦ контејнери се такође, могу привремено складиштити на постојећем привременом складишту опасног и неопасног отпада у склопу комплекса у Прахову. Након истакања отпадних раствора празни ИБЦ контејнери ће се такође складиштити на овом складишном простору све до предаје истих овлашћеним оператерима на даље збрињавање.

У наведеном привременом складишту отпада ће се привремено складиштити отпадне хемикалије карактерисане као опасан и неопасан отпад у чврстом стању које се са тржишта допремају у Биг баг (џамбо) врећама. Празна амбалажа од чврстих отпадних хемикалија ће се такође складиштити на овом складишном простору све до предаје истих овлашћеним оператерима на даље збрињавање.

6. Технички и технолошки услови за рад постројења:

6.1. Услови за складиштење отпада

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да на локацији у Прахову складиштење предметног неопасног отпада и опасног отпада (наведених у тачки 4.) врши на начин којим се обезбеђује заштита животне средине и здравље људи.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да на локацији у Прахову складишти неопасан и опасан отпад искључиво на простору намењеном за складиштење отпада наведеном у захтеву за издавање потврде, а уз поштовање важеће законске регулативе.

Приликом складиштења отпад се пакује и обележава на начин којим се обезбеђује сигурност по здравље људи и животну средину. Паковање опасног отпада врши се посебно према категоријама на начин утврђен прописаним стандардима.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да на локацији у Прахову отпад складишти на простору, као и на манипулативним површинама које су намењене за складиштење, у опреми наведеној у Радном плану.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да предметни неопасан отпад и опасан отпад разврстава, обележава и складишти на тачно означеном месту, тако да омогући несметан пролаз запосленима и транспортним средствима којима се врши транспорт отпада унутар локације.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да складиште неопасног и опасног отпада држи закључаним, под сталним надзором овлашћеног лица, као и да приступ у складиште отпада дозвољава само овлашћеним лицима.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да складиштење неопасног и опасног отпада врши на начин којим се обезбеђује лак и слободан прилаз ускладиштенем неопасном и опасном отпаду ради контроле, препакивања, мерења, узорковања, транспорта, итд.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да складиштење неопасног и опасног отпада врши на начин којим се обезбеђује најмањи ризик по угрожавање живота и здравља људи и животне средине.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да о свим активностима у вези складиштења неопасног отпада, води евиденцију, у складу са законом којим се уређује управљање отпадом и посебним прописима.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да упакован опасан отпад чува обележеним видљиво и јасно.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да посуде за складиштење опасног отпада држи стално затворене. Посуде морају бити израђене од материјала који обезбеђује непропустљивост и са свим својим саставним деловима треба да буду отпорне на отпад који се налази у њима, са одговарајућом заштитом од атмосферских утицаја.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да посуде за складиштење неопасног и опасног отпада редовно одржава, контролише кроз редовне провере посуда, чисти и не користи након истека утврђеног рока употребе.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да на локацији складишта неопасног и опасног отпада у Прахову обезбеди довољне количине сорбента за случај акцидентног просипања нафте или нафтних деривата.

Забрањује се привредном друштву „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да допреми већу количину предметног отпада, у односу на капацитете складишта на локацији у Прахову, а који је наведен у тачки 4.

6.2. Услови за третман - поновно искоришћење отпада

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да третман неопасног отпада и опасног отпада (наведеног у тачки 4.) спроводи на начин којим се не угрожава животна средина и здравље људи.

Забрањује се третман било које друге врсте отпада осим неопасног отпада и опасног отпада наведеног у тачки 4.

Третман отпада у постројењу врши се у складу са овом дозволом издатом у складу са Законом о управљању отпадом и другим прописима.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да управља отпадом тако да обезбеди смањење свих могућих негативних утицаја на животну средину у току обављања своје активности као и након престанка рада постројења за третман.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да примењује важеће техничке нормативе и стандарде прописане за коришћење и одржавање предметног постројења за третман отпада.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да приликом третмана отпада примењује технологије описане у Захтеву за издавање потврде.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да третман отпада врши у складу са одредбама Правилника о категоријама, испитивању и класификацији отпада.

Забрањено је неконтролисано складиштење излазних фракција након третмана отпада у кругу било које радне локације, као и неконтролисано одлагање отпада у радном кругу.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да управља неопасним и опасним отпадом у складу са усвојеним процедурама за управљање неопасним и опасним отпадом, а све у складу са законском регулативом.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да приликом обављања делатности третмана неопасног и опасног отпада на локацији у Прахову, користи опрему која је наведена у пропратној документацији, достављеној уз захтев.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да управља, одржава и контролише опрему коју користи у току обављања делатности третмана неопасног и опасног отпада, и о томе води редовну евиденцију.

Забрањује се привредном друштву „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да третира већу количину предметног отпада, у односу на капацитете који су наведени у тачки 4.

7. Процедуре за контролу рада постројења и мониторинг животне средине:

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног и опасног отпада на локацији у Прахову, обезбеди заштиту животне средине, применом и спровођењем прописа о заштити животне средине, вођењем евиденције на прописан начин о прикупљеним количинама отпада, потрошњи сировина и енергије, испуштању загађујућих материја у ваздух, воду и земљиште, као и контролу активности и рада у циљу спречавања ризика или опасности по животну средину предузимањем мера превенције.

На локацији је потребно извести све мере заштите које су прописане од јавних и комуналних предузећа, а које су од интереса за заштиту животне средине.

Заштита ваздуха

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово, да у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног и опасног отпада на локацији у Прахову, предузме све мере ради спречавања загађења ваздуха.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да мерења емисија загађујућих материја са емитера врши у складу са Уредбом о граничним вредностима загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања, осим постројења за сагоревање.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да о извршеним мерењима емисије и концентрације гасова извештава надлежни орган.

Заштита земљишта и подземних вода од загађивања

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово, да у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног и опасног отпада на локацији у Прахову, предузме одговарајуће мере ради спречавања евентуалних загађења земљишта и подземних вода.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да врши праћење стања подземних вода у складу са Уредбом о програму системског праћења квалитета земљишта, индикаторима за оцену ризика деградације земљишта и методологији за израду ремедијационих програма – Прилог 2.

Бука

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да у постројењу за управљање неопасним и опасним отпадом управља процесом рада у складу са Законом о заштити од буке у животној средини и посебним прописима.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да мерење буке врши преко организација овлашћених за такву врсту мерења.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да о извршеним мерењима нивоа буке извештава надлежни орган.

У случају прекорачења дозвољеног нивоа буке привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово је у обавези да спроведе мере у циљу смањења и постизања дозвољеног нивоа буке.

Мониторинг (контрола и мерење)

У току обављања делатности складиштења и третмана неопасног отпада и опасног отпада на локацији постројења у Прахову, привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово је дужно да:

- спроводи и ажурира радни план постројења за управљање отпадом;
- води прецизну евиденцију преузетог и ускладиштеног неопасног и опасног отпада;
- води прецизну евиденцију третираног отпада и отпада насталог након третмана;
- врши контролно мерење могуће емисије загађујућих материја у ваздух, воду и земљиште, у складу са посебним прописима;
- врши контролу буке у складу са посебним прописима;
- спроводи мониторинг рада постројења у складу са законом;
- по затварању постројења поступи у складу са планом за затварање постројења;
- омогући инспекцијски надзор преко надлежног инспектора за заштиту животне средине над процедурама и наведеном документацијом.

8. Мере заштите од удеса, укључујући услове за спречавање удеса и смањење последица удеса, мере заштите од пожара, као и процедуре за затварање постројења:

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да у току обављања делатности складиштења и третмана неопасног и опасног отпада на локацији у Прахову, спроводи Политику превенције удеса, у складу са Законом о контроли опасности од великих удеса који укључују опасне супстанце („Службени Гласник РС“, број 94/24).

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да у случају удеса на локацији постројења у Прахову, одмах о томе обавести Министарство заштите животне средине, јединицу локалне самоуправе (град) и органе надлежне за поступање у ванредним ситуацијама, у складу са прописима којима се уређује наведена делатност.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да у току обављања рада у предметном постројењу поступа у складу са Законом о заштити од пожара и посебним прописима из области заштите од пожара.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да врши редовну обуку радника из области заштите на раду и заштите од пожара.

9. Период важења потврде: Ова Потврда о изузимању од обавезе прибављања дозволе за третман - поновно искоришћење неопасног отпада се издаје на период од 17. априла 2025. године до 17. јула 2025. године.

Потврда се након истека не може обновити.

Обавезује се привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово да Министарству заштите животне средине достави резултате спроведеног тестирања, у периоду од 30 дана од дана истека ове потрвде.

10. Операција управљања отпадом.

Привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово примењује операцију R5 и операцију R13.

ОБРАЗЛОЖЕЊЕ

Привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово је дана 24. марта 2025. године поднело Министарству заштите животне средине, као надлежном органу у овом поступку, захтев за издавање Потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења неопасног и опасног отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја, број захтева 19-00-00321/2025-06.

У поступку припреме предметне Потврде узети су у обзир:

1. Захтев за издавање Потврде, у складу са одредбама Правилника о садржини захтева за издавање потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе и садржини потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе („Службени гласник РС“, број 116/23);
2. Извод из АПР-а;
3. План заштите од удеса на који је сагласност дало Министарство заштите животне средине, број 532-02-01899/8/2022-03 од 11.12.2023. године;
4. Локацијски услови број 350-02-00345/2019-14 од 26.08.2019. године;
5. Решење којим се даје сагласност на Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара, донето од Министарства унутрашњих послова, Управе за ванредне ситуације у Бору, број 217.6-03/16 од 03.02.2016. године;
6. Решење којим се утврђује да је План заштите од пожара усаглашен одредбама члана 27. Закона о заштити од пожара, донето од Министарства унутрашњих послова, Управе за ванредне ситуације у Бору, број 217-5-01/18 од 10.04.2018. године;
7. Решење којим се утврђује да је План заштите од пожара усаглашен одредбама члана 27. Закона о заштити од пожара, донето од Министарства унутрашњих послова, Управе за ванредне ситуације у Бору, број 217-10341/23 од 11.12.2023. године;
8. Решење којим се даје сагласност на Извештај о безбедности и План заштите од удеса, донето од Министарства заштите животне средине број 532-02-00015/13/2012-02 од 17.07.2017. године;
9. Извештаји о испитивању отпада произвођача отпада;
10. Доказ о уплати републичке административне таксе у укупном износу од 3.990,00 динара (такса за подношење захтева у износу од 400,00 динара и такса за издавање потврде у износу од 3.590,00 динара).

Чланом 61. став 1. тачка 6) Закона о управљању отпадом прописано је да се дозвола не издаје за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја.

Приликом разматрања захтева за издавање Потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја, Министарство заштите животне средине ценећи документацију коју је привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово доставило уз захтев, је спровело предвиђени поступак сходно Закону о управљању отпадом.

Прибављен је Записник о извршеном инспекцијском надзору број 0001696679 2025 14850 008 017 042 002 од 4. априла 2025. године, којим се констатује да подносилац захтева привредно друштво „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово испуњава услове за добијање Потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења отпада у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја.

У вези са напред изнетим, Министарство заштите животне средине је оценило да су испуњени услови за издавање предметне Потврде о изузимању од обавезе прибављања дозволе за случај тестирања које се врши ради утврђивања техничко технолошких параметара поновног искоришћења неопасног и опасног отпада (наведеног у тачки 4.), у сврху прибављања података ради спровођења процедуре за израду студије о процени утицаја, у складу са Законом о управљању отпадом, те се од 17. априла 2025. године уписује у Јавни регистар издатих потврда о изузимању од обавезе прибављања дозволе, регистарски број 1.



Доставити:

- привредном друштву „Elixir Prahovo Industrija hemijskih proizvoda“ д.о.о. Прахово улица Браће Југовића број 2, 19330 Прахово;
- У регистар издатих дозвола за управљање отпадом;
- Сектору за надзор и превентивно деловање у животној средини (електронским путем);
- Архиви.